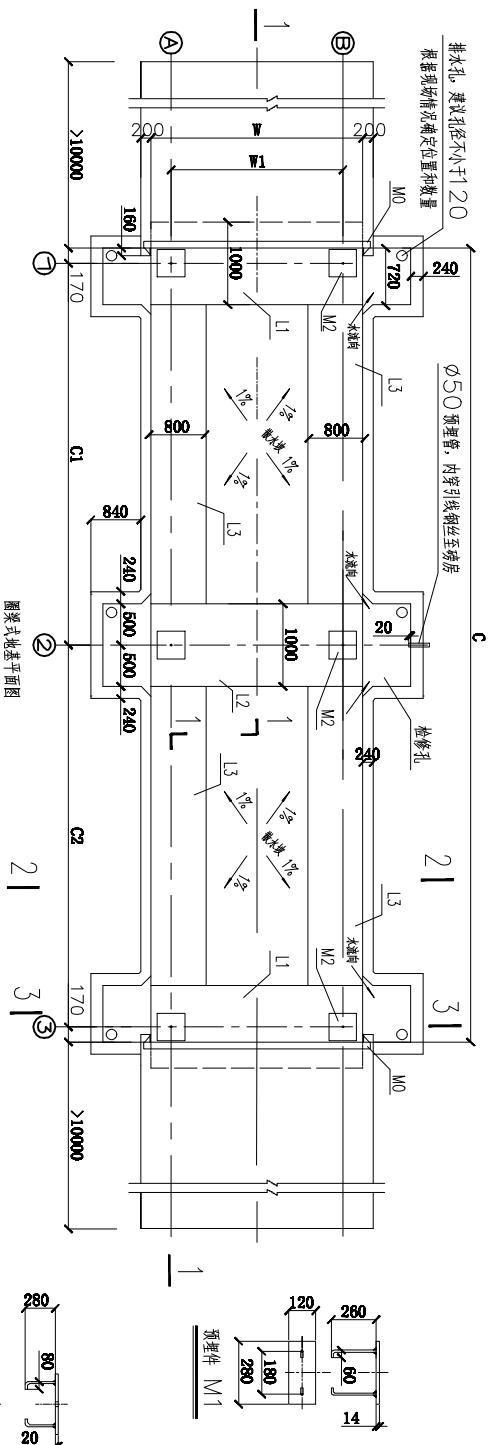
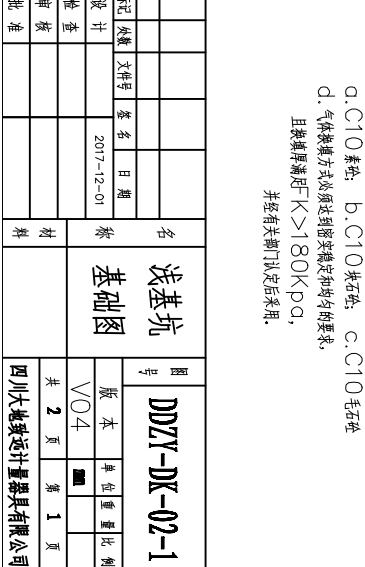
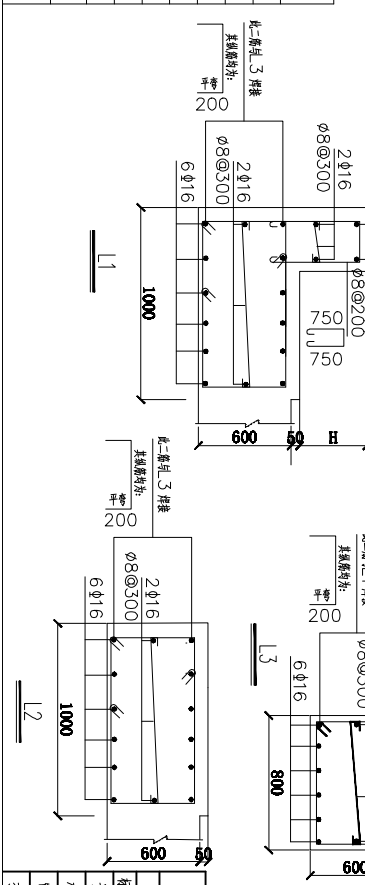


SCS 系列电子车(第二台)基础数据表										单位: mm	
序号	规格	符合尺寸	基础轴距 C	传动器轴距 C1	传动器轴距 C2	基础轴距 W	传动器轴距 W1	配位表距 W2	标称	H	
1	二节 SS 40- 60t	3×8	8040	3550	3850	3080	2500	2800	450		
		3×9	9040	4850	3850	3080	2500	2800	450		
		3×10	10040	4850	4850	3080	2500	2800	450		
2	二节 SS 80- 120t	3×12	12040	5550	5850	3080	2500	2800	450		
		3×9	9040	4850	3850	3080	2500	2800	500		
		3×10	10040	4850	4850	3080	2500	2800	500		
3	二节 SS 80- 120t	3×12	12040	5550	5850	3080	2500	2800	500		
		3.2×12	12040	5850	5850	3280	2500	3200	500		
		3.4×12	12040	5850	5850	3480	2800	3200	500		



一、注意事项:

1. 施工时要保持引坡长度, 满足汽车平直上道的条件, 避免转弯上桥;
2. 所有地脚螺栓须与基础内钢筋牢固焊接;
3. 本图仅作参考, 如遇特殊地质等情况, 用户须将本图提供给有资质的设计院进行

- 二次设计。
- 二、地基要求说明：

1. 本图为三节平台地基, 每块M₂理论称重50吨; 2. ± 0.000 现场确定;
3. 每块预埋件M₂中心相对误差 (前后、左右、对角线) 均不得大于 $\pm 10\text{mm}$;
4. 各预埋件M₂应在同一水平内, 误差不得大于 3mm , 建议用二次浇灌, 保证不空心;

5. 图中电缆埋管推荐使用GB3092—82焊接钢管，转弯处半径应大于6倍预埋管径，弯角过大应考虑设置过渡井，走线根据已订砌房位置而定，图示仅供参考；

6. 地基内应保持排水通畅, 排水孔口应低于基坑底面, 保证基坑内积水不外流;
7. 如场地允许, 上下相邻基坑的平直段应不小于1.0米, 保证平直上墙;
8. 基础内纵横钢筋必须用 $\phi 6\%$ 以上的交叉点用钢丝扎牢, 使之成为块状网;

- 预埋件地脚须与基础内钢筋牢固焊接;
9. 如果病房基础超过 5 米, 则必须在病房附近设置接地柱, 使接地电阻小;
10. 如用地脚螺栓紧固预埋件, 地脚螺栓应高出预埋板上平面 5mm,

- 井固定好螺母，
1. 除注明外，采用C30砼，严密地区应采取相应的流态配合，腐蚀环境采取相
- 三、施工说明：

- 应的防腐配方；
- 梁钢板保护层30厚， ϕ 表示一级钢筋， Φ 表示二级钢筋；
- 2 基础抛土层以下柱力层选用轴心承载力标准值 $F_K > 120kN$ 的桩字十层。

- 如地址不能满足要求,从《地基换填处理方式附录》中选用一种换填或另行设计;
3. 持力层以上土质必须挖出,从《地基换填处理方式附录》中选用一种换填;
4. 如遇下列情况,应另行设计:

- Q. 有可能产生不均匀沉降或不稳定的地质情况,如新近填土、软弱持力不均匀的土、湿陷土、膨胀土等;

- D. 盛期土质土壤上砍伐时不宜砍伐时伐生用伐。
 C. 基础附近有可能崩裂、泥石流等不稳定的过程。
 D. 永久性基土及其他不宜的地质情况。

6. 设计规范:
- a. 混凝土结构设计规范《GBJ10-89》;

- C. 建筑地基处理技术规范(JBJ79-91);
《地基处理手册》

- d. 气体装填方式必须达到安全稳定和均匀的要求, 且块料填满度 $F_K > 180\text{KPa}$,

- 井經有去關門決定不來。

- | | | | |
|--------------|----------|-----|-----|
| DDZY-DK-02-1 | 图例
井号 | 浅基坑 | 井号 |
| | | | 日期 |
| | | 姓名 | 文件号 |
| | | | |

- | | | | | | |
|------------|-----|-------|-------|----|----|
| 2017-12-01 | 基础图 | 版本 | 单位 | 重量 | 比例 |
| | | V04 | mm | | |
| | 材料 | 共 2 页 | 第 1 页 | | |

- | | | | | | | |
|--|--|--|--|---|--|----------------|
| | | | | 料 | | 四川大地致远计量器具有限公司 |
|--|--|--|--|---|--|----------------|

-